Stacja lutownicza na gorące powietrze.

Instrukcja obsługi

1. O produkcie

1.1. Specyfikacja

Pobór mocy:	320W
Pompa powietrzna	
Przepływ powietrza:	24L/min (maksymalnie)
Temperatura Powietrza:	150 - 500˚C
Czujnik:	Ogniwo termoelektryczne

1.2. Funkcje

- czujnik temperatury, duża moc na starcie, szybki wzrost temperatury, dokładna i stała temperatura.
- zapobiega powstawaniu ładunków statycznych i rozproszonych mogących zniszczyć PCB
- nie trzeba dotykać PCB, przez co unika się zagrożenia przemieszczenia elementów oraz przegrania.
- możliwość sterowania ilością powietrza, temperaturą kilka dysz w komplecie pozwala dopasować urządzenie do określonych wymogów.
- elementy grzewcze oraz dysze wylotowe są w standardowych międzynarodowych rozmiarach.
- funkcja chłodzenia zimnym powietrzem po wyłączeniu urządzenia przełącznikiem.

Pasuje do większości SMD. Przykładowo SOIC, CHIP, QFP, PLCC, BGA itp.

1.3. Akcesoria

FP Pick-up Wire
FP Pick-up

2. Instrukcja obsługi

2.1. Przed użyciem

- Dobierz odpowiedni chwytak odpowiadający rozmiarowi układu scalonego
- Dobierz odpowiednią dyszę pasująca do rozmiarów układu scalonego
  Zamontuj dyszę gdy dysza i przewód są zimne
- poluzuj śruby na dyszy
- zamontuj dyszę.
- dokręć śruby

2.2. Rozlutowywanie

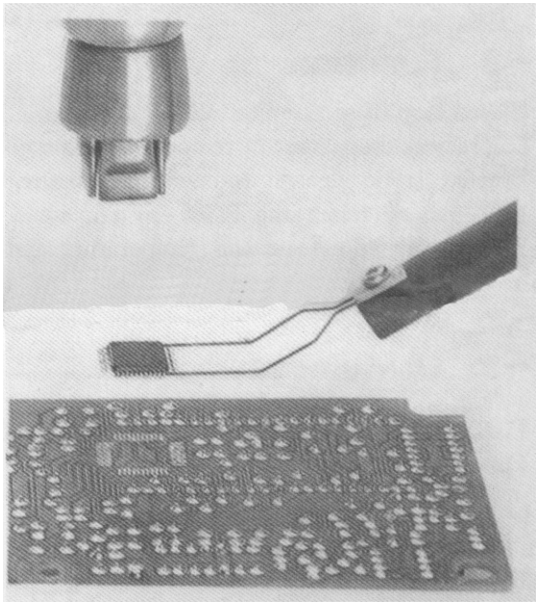
-Podłącz przewód zasilający do gniazdka
Po podłączeniu automatycznie może załączyć się nawiew powietrza, ale elementy grzewcze pozostaną zimne.

- Włącz włącznik

Włącznik można również włączyć podczas działania funkcji automatycznego nawiewu. Dopiero po przełączeniu włącznika zaczną nagrzewać się elementy grzewcze nawiewu.

- ustaw temperaturę i ilość powietrza
Po nastawieniu odpowiedniej temperatury i przepływu powietrza odczekaj chwilę aż temperatura ustabilizuje się. Zaleca się ustawienie temperatury w przedziale 300-350˚C. Dla pojedynczej dyszy zalecany przepływ powietrza w przedziale 1-5, dla pozostałych dysz 4-7. Gdy jest ustawiona temperatura powyżej 450 ˚C pokrętło przepływu powietrza musi być powyżej pozycji 4.

- umieść chwytak pod układem scalonym
Wsuń ramiona chwytaka pod układ scalony. Jeżeli szerokość układu scalonego nie odpowiada rozstawowi ramion rozegnij ramiona aby pasowały.



- stop lut
Trzymaj dyszę bezpośrednio nad układem scalonym, pozwól gorącemu powietrzu stopić stop lutowniczy. Uważaj aby nie dotknąć układu scalonego przez dyszę.

- usuwanie układu scalonego
Po stopieniu stopu lutowniczego usuń układ scalony za pomocą chwytaka.

- wyłączenie lutownicy
Po wyłączeniu lutownicy przełącznikiem, automatycznie włącza się chłodzenie, strumień zimnego powietrza ochładza elementy grzewcze. W przypadku gdy urządzenie nie będzie używane przez dłuższy okres czasu odłącz go od sieci elektrycznej.

- usuwanie pozostałego lutu
Po usunięciu układu scalonego usuń pozostały stop lutowniczy za pomocą tamponu lub narzędzi do rozlutowywania. W przypadku SOP, PLCC rozlutuj za pomocą pincety.

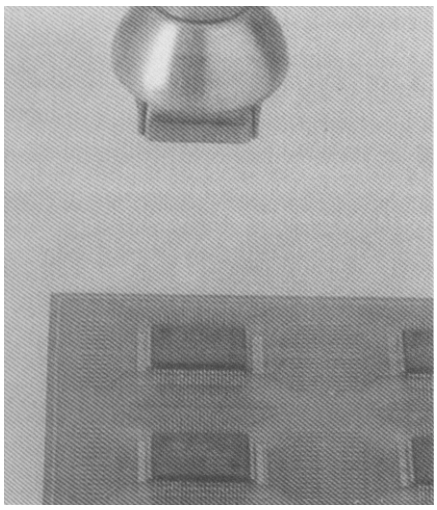
2.3. Lutowanie

- *nałóż pastę lutowniczą*
Nanieś pastę lutowniczą odpowiedniej jakości i zainstaluj SMD na PWB.

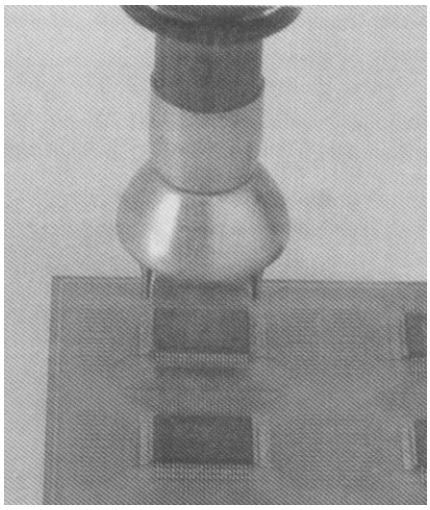
- *podgrzej SMD*
Tak jak na rysunku 1.

- *lutowanie*
Podgrzej układ równomiernie. (rysunek 2)

- *mycie*



Rys. 1



Rys. 2

Gdy lutowanie jest skończone zmyj zanieczyszczenia.
Uwaga: W przypadku lutowania na gorące powietrze, zawsze jest możliwość powstania defektu w postaci połączenia ścieżek, kapnięcia lutu. Zaleca się dokładne zapoznanie z technikami lutowania.

3. Środki ostrożności

- Podłączanie dyszy

Nie wciskaj dyszy na siłę, nie montuj za pomocą kombinerek. Nie dokręcaj zbyt mocno śruby.

- Ochrona termiczna

Dla bezpieczeństwa zasilanie jest automatycznie odłączane jeżeli temperatura przekroczy pewną wartość. Gdy temperatura spadnie do bezpiecznego poziomu, zasilanie jest automatycznie włączane.

Wyłącz lutownicę przełącznikiem i poczekaj aż się schłodzi. Następnie aby kontynuować pracę zmniejsz temperaturę lub zwiększ przepływ powietrza. Jeżeli uruchomi się funkcja ochrony termicznej i nie będziesz chciał dalej korzystać z lutownicy upewnij się czy włącznik jest ustawiony w pozycji off.

- Uwaga

Nie używaj urządzenia w pobliżu palnych gazów, papieru lub innych materiałów łatwopalnych.

Powietrze wylatujące z dyszy jest bardzo gorące i może powodować bolesne poparzenia. Nie dotykaj rozgrzanych elementów, nie kieruj rozgrzanego strumienia powietrza w swoją stronę. Na początku z dyszy może się wydobywać biały dym który szybko zniknie.

- Gdy kontrolka grzania się świeci, oznacza to ze grzanie jest włączone
- Po użyciu, przestudź urządzenie

Po wyłączeniu urządzenia przełącznikiem, automatyczne rozpocznie się chłodzenie zimnym powietrzem. Nie wyłączaj wtedy urządzenia z sieci zasilającej.

- Nie upuść, nie potrząsaj zbyt mocno elementem grzewczym

Element grzewczy posiada szkło kwarcowe które może zostać uszkodzone w przypadku upuszczenia lub mocnego wstrząsu.

- Nie rozkręcaj pompy
- Odłącz urządzanie od sieci zasilającej jeżeli nie będzie używane przez dłuższy okres czasu.

Gdy kabel zasilający jest podłączony do sieci, urządzenie pobiera niewielką ilość prądu, nawet gdy przełącznik jest ustawiony w pozycji off. Dlatego odłącz urządzanie od sieci jeżeli nie będzie używane przez dłuższy okres czasu.
- Gdy nastawiona jest temperatura ponad 350˚C przepływ powietrza powinien być ustawiony w przedziale 3-8.
- Gdy nastawiona jest temperatura ponad 450˚C przepływ powietrza musi wynosić ponad 4.

4. Wymiana elementu grzewczego.
- Odkręć śrubki i ściągnij osłonę.
  Odkręć 3 śrubki (jak na rysunku) następnie ściągnij osłonę
- Otwórz obudowę
  Rozłącz przewód uziemienia (jak na rysunku) i zdejmij osłonę. W osłonie jest zamontowane szkło kwarcowe oraz elementy grzewcze. Nie upuść i nie zgub tego.
- Usuń element grzewczy
  Rozłącz kable i usuń element grzewczy.
- Zainstaluj nowy element grzewczy.
  Zachowaj ostrożność. Staraj się nie dotykać elementów zespołu grzewczego. Zainstaluj nowy element grzewczy i podłącz przewody. Czujnik posiada polaryzację. Upewnij się czy podłączyłeś poprawnie przewody (kolory przewodów). Po wymianie podłącz ponownie przewód uziemienia. Złóż obudowę.

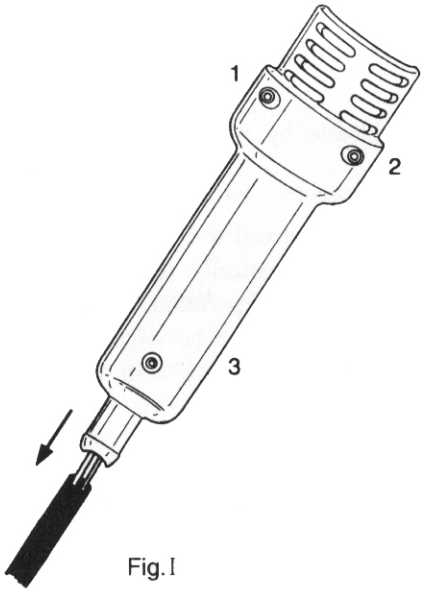


Fig. I

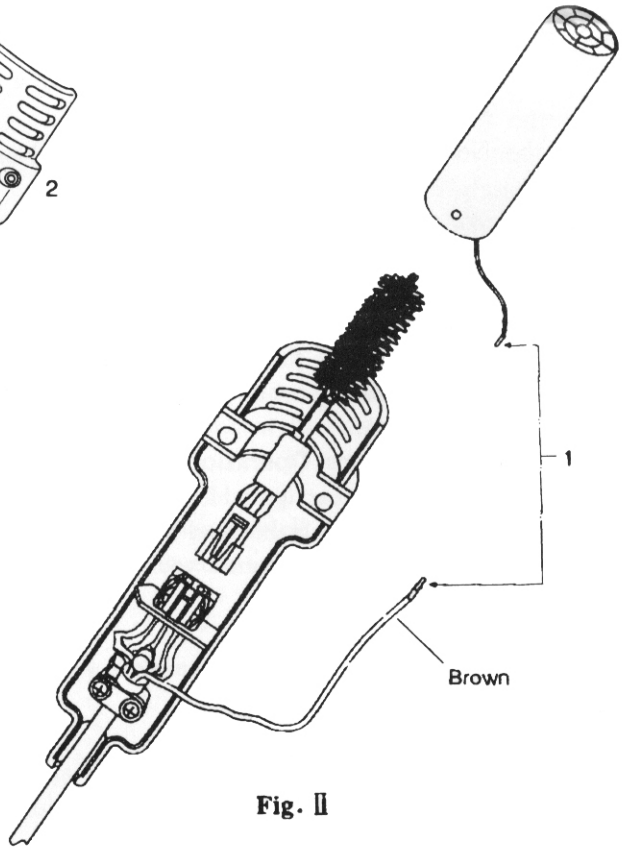


Fig. II