UNI-T

UNI-TREND INTERNATIONAL LTD
ISO 9001
Certificate No. 956661



MIERNIK DYSTANSU UNI-T LM50A/LM70A/LM100A/ LM120A

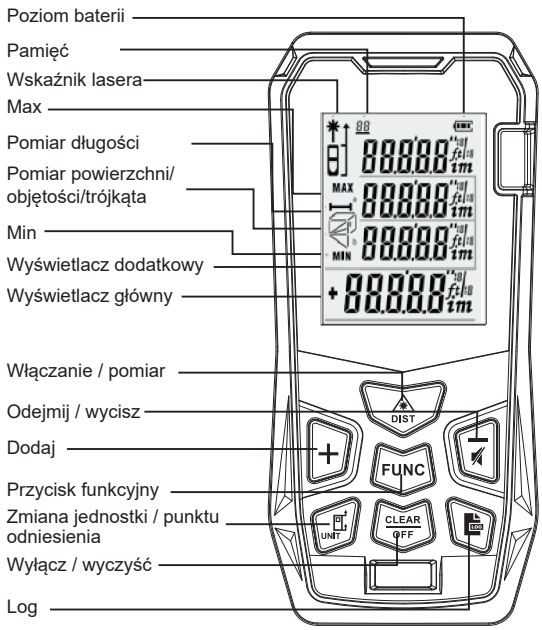
MIE0446 / MIE0447 / MIE0448 / MIE0449

INSTRUKCJA OBSŁUGI

KWESTIE BEZPIECZEŃSTWA

- Przed użyciem należy dokładnie zapoznać się z treścią instrukcji obsługi oraz zachować ją w celu późniejszego wykorzystania. Poniższa instrukcja zawiera porady i wskazówki dotyczące właściwego użytkowania tego przyrządu. Należy zwrócić uwagę na informacje dotyczące bezpieczeństwa podczas obsługi tego urządzenia. Miernik należy używać wyłącznie zgodnie z poniższą instrukcją.
- Urządzenie należy chronić przed wodą i wilgocią, także podczas przechowywania. Nie należy używać ani przechowywać urządzenia w ekstremalnych temperaturach. Urządzenie nie powinno być przechowywane w temperaturze i wilgotności wykraczających poza dozwolony zakres. Nie należy należy używać i przechowywać miernika w miejscu o silnym polu magnetycznym.
- Urządzenie należy chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem oraz źródłami ciepła.
- Miernik nie jest zabawką, należy go przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci.
- Jeśli miernik nie będzie używany przez dłuższy okres czasu, należy wyjąć baterie.
- Należy wymienić baterie miernika jeśli na wyświetlaczu pojawiła się ikona niskiego poziomu naładowania baterii.
- Urządzenie należy czyścić jedynie za pomocą miękkiej, lekko wilgotnej ściereczki. Nie należy używać detergentów do czyszczenia tego urządzenia.
- Przed pomiarem należy sprawdzić, czy obudowa urządzenia nie jest uszkodzona. Nie należy używać tego przyrządu, jeśli jest uszkodzone. Zabrania się własnoręcznej naprawy/demontażu sprzętu. Własnoręczny demontaż może wpłynąć na dokładność pomiaru. Urządzenie nie posiada części które mogłyby być naprawione przez użytkownika. W przypadku uszkodzenia, należy skontaktować się z autoryzowanym punktem serwisowym w celu sprawdzenia/ naprawy.

OPIS PRZYCISKÓW



SYMBOLE

⊢→⊣	Pojedynczy/ciągły pomiar
▱	Pomiar pola powierzchni
⬚	Pomiar objętości
◿ ◁ ◹	Pomiar krawędzi

PL

OBSŁUGA

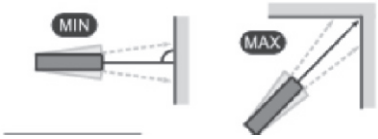


Po włączeniu miernika przejdzie on do trybu pojedynczego pomiaru. Należy nacisnąć przycisk FUNC , aby zmierzyć krawędź migającą na wyświetlaczu. Należy zwrócić uwagę na punkt początku pomiaru. Niniejsza instrukcja będzie odnosiła się do początku punktu pomiaru ustawionego na tył miernika.

Pojedynczy pomiar

1. Należy włączyć miernik.
2. Po włączeniu domyślnym trybem jest pomiar pojedynczy.
3. Należy wycelować w mierzony punkt i nacisnąć dwukrotnie przycisk .
4. Pomiar zostanie wyświetlony na wyświetlaczu.

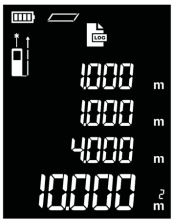
Pomiar ciągły



1. Pomiar ciągły może być wykorzystywany np. do pomiaru przekątnej.
2. Nacisnąć i przytrzymać przycisk , aby ustawić tryb pomiaru ciągłego.
3. Skierować laser w stronę celu.
4. Po zakończonym pomiarze nacisnąć przycisk .
5. Wartości maksymalne, minimalne i aktualne zostaną wyświetlone na wyświetlaczu.
6. Funkcja zostanie wyłączona automatycznie po upływie 5 minut.

Pomiar pola powierzchni

1. Nacisnąć przycisk FUNC, aby ustawić tryb pomiaru pola
2. Wycelować laser, zgodnie z migającą krawędzią, i nacisnąć przycisk , aby zmierzyć długość.
3. Wycelować laser, zgodnie z migającą krawędzią, i nacisnąć przycisk , aby zmierzyć szerokość.
4. Obliczony pomiar pola powierzchni zostanie wyświetlony.



Pomiar objętości

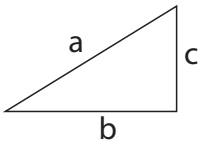
1. Nacisnąć przycisk FUNC, aby ustawić pomiar objętości.
2. Wycelować laser, zgodnie z migającą krawędzią, i nacisnąć przycisk , aby zmierzyć długość.
3. Wycelować laser, zgodnie z migającą krawędzią, i nacisnąć przycisk , aby zmierzyć szerokość.
4. Wycelować laser, zgodnie z migającą krawędzią, i nacisnąć przycisk , aby zmierzyć wysokość.
5. Obliczony pomiar objętości zostanie wyświetlony.



PL

Pomiar przyprostokątnych

Pomiary przyprostokątnych i przeciwprostokątnych trójkąta mogą być w płaszczyźnie, dopóki są w pionie. Podczas pomiarów, jedna z przyprostokątnych nie może być dłuższa od przeciwprostokątnej, w przeciwnym wypadku zostanie wyświetlony błąd.

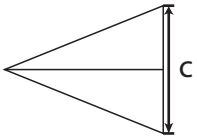


Pomiar przyprostokątnej C.

1. Nacisnąć przycisk FUNC, aby przejść do trybu .
2. Skierować laser do punktu, zgodnie z migającą krawędzią, i nacisnąć przycisk , aby zmierzyć przeciwprostokątną.
3. Skierować laser do punktu, zgodnie z migającą krawędzią, i nacisnąć przycisk , aby zmierzyć przyprostokątną.
4. Obliczony wynik zostanie wyświetlony na wyświetlaczu.



Pomiar pośredni przeciwprostokątnej C.

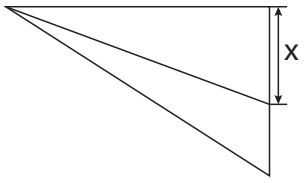


1. Nacisnąć przycisk FUNC, aby przejść do trybu .
2. Skierować laser do punktu, zgodnie z migającą krawędzią, i nacisnąć przycisk , aby zmierzyć pierwszą przeciwprostokątną.
3. Skierować laser prostopadle do celu, zgodnie z migającą krawędzią, i nacisnąć przycisk .



4. Skierować laser do punktu, zgodnie z migającą krawędzią, i nacisnąć przycisk , aby zmierzyć drugą przeciwprostokątną.
5. Obliczony wynik zostanie wyświetlony na wyświetlaczu.

Pomiar odcinka X.



1. Nacisnąć przycisk FUNC, aby przejść do trybu .
2. Skierować laser do punktu, zgodnie z migającą krawędzią, i nacisnąć przycisk , aby zmierzyć pierwszy odcinek.
3. Skierować laser do punktu, zgodnie z migającą krawędzią, i nacisnąć przycisk , aby zmierzyć drugi odcinek.
4. Skierować laser do punktu, zgodnie z migającą krawędzią, i nacisnąć przycisk , aby zmierzyć trzeci odcinek.
5. Obliczony wynik zostanie wyświetlony na wyświetlaczu.



PL

Zasięg („D” oznacza mierzoną długość)

Dane o zasięgu są przedstawione z punktu odniesienia znajdującego się z tyłu miernika.

Dokładność

Najlepsze warunki do pomiarów: dobra powierzchnia mierzona, temperatura pokojowa, światło wewnętrzne. W tych warunkach pomiary mają największą dokładność. Wraz z pogorszeniem warunków, zmniejsza się dokładność pomiarów.

Kody błędów

Kod	Problem	Rozwiązanie
Err	Błąd pomiaru	Należy zastosować się do instrukcji pomiaru i spróbować ponownie
Err3	Niski poziom baterii	Należy wymienić baterie
Err1	Odbite światło jest zbyt słabe lub czas pomiaru jest zbyt długi	Należy poprawić powierzchnię, od której odbija się światło (zastosować np. kartkę papieru)
Err2	Odbijany sygnał jest zbyt silny	Należy poprawić powierzchnię , od której odbija się światło (nie należy kierować lasera w stronę silnego światła)
Err4	Przekroczenie skali	Należy dokonywać pomiarów mieszczących się w skali
Err5	Błąd sprzętowy	Należy wyłączyć i włączyć miernik kilka razy. Jeżeli komunikat nie znika, należy skontaktować się ze sprzedawcą

Parametry techniczne

- Zasięg: 50 m (LM50A), 70 m (LM70A), 100 m (LM100A), 120 m (LM120A)
- Dokładność: ±(2 mm+5x10-5D)
- Pomiar pojedynczy
- Pomiar ciągły
- Pomiar pola powierzchni
- Pomiar objętości
- Pomiar przeciwprostokątnych
- Funkcja dodawania/odejmowania
- Punkt odniesienia: przód i tył urządzenia
- Historia pomiarów: 99 wpisów
- Automatyczne wyłączanie: po 150 sekundach bezczynności
- Automatyczne wyłączanie lasera: po 20 sekundach bezczynności
- Klasa lasera: 2
- Typ lasera: 630-670 nm, <1 mW
- Typ baterii: 2x AAA
- Temperatura działania: 0°C ~ +40°C (32°F ~ +104°F)
- Temperatura przechowywania: -20°C ~ 70°C (-4°F ~ 158°F)
- Wymiary (mm): 112 x 50 x 25 mm

PL

PL

Poland
Prawidłowe usuwanie produktu
(zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny)

Oznaczenie przekreślonego kosza umieszczone na produkcie lub w odnoszących się do niego tekstach wskazuje, że po upływie okresu użytkowania nie należy usuwać go z innymi odpadami pochodzącymi z gospodarstw domowych. Aby uniknąć szkodliwego wpływu na środowisko naturalne i zdrowie ludzi wskutek niekontrolowanego usuwania odpadów, prosimy o oddzielenie produktu od innego typu odpadów oraz odpowiedzialny recykling w celu promowania ponownego użycia zasobów materialnych, jako stałej praktyki. W celu uzyskania informacji na temat miejsca i sposobu bezpiecznego dla środowiska recyklingu tego produktu użytkownicy w gospodarstwach domowych powinni skontaktować się z punktem sprzedaży detalicznej, w którym dokonali zakupu produktu, lub z organem władz lokalnych. Użytkownicy w firmach powinni skontaktować się ze swoim dostawcą i sprawdzić warunki umowy zakupu. Produktu nie należy usuwać razem z innymi odpadami komunalnymi. Taki sprzęt podlega selektywnej zbiórce i recyklingowi. Zawarte w nim szkodliwe substancje mogą powodować zanieczyszczenie środowiska i stanowić zagrożenie dla życia i zdrowia ludzi.

Wyprodukowano w CHRL dla Lechpol Electronics Leszek Sp.k., ul. Garwolińska 1, 08-400 Miętne.

UNI-T

