Karta techniczna

PRODUCENT: AG Termopasty Grzegorz Gąsowski
ul. Kolejowa 33 E, 18-218 Sokoły, tel. 86 274 13 42

Topnik TK 83

Ciekły, średnio aktywny topnik typu 1.1.2/3 A wg ISO 9454-1, alkoholowy roztwór kalafonii z dodatkiem aktywatorów organicznych, max. temperatura lutowania 280°C. Zawartość części całych 24%. Doskonale nadaje się do ręcznego cynowania w celu przywrócenia lutowności.

Instrukcja użytkowania (Stosowanie) :

Topnik można nanosić na płytki drukowane metodą pianową, falą topnika, przez zanurzenie oraz za pomocą pędzla. Pozostałości nie wykazują oddziaływania korozyjnego po lutowaniu więc nie ma konieczności ich zmywania. W przypadku gdy jest to wymagane pozostałości należy zmyć zmywaczem PCB alkoholowym, alkoholem etylowym lub izopropylowym.

Zastosowanie:

- lutowanie maszynowe w elektronice profesjonalnej oraz użytkowej
- pobielanie końcówek przewodów
- montaż mieszany
- lutowanie pasywowanych powierzchni

Właściwości fizykochemiczne:

Parametry	j.m.	Wynik
Wygląd	-	ciecz, bursztynowa
Zapach	-	alkoholowo-żywiczny
Gęstość w 20°C	g/cm^3	ok. 0,86 +/- 0,02

Opakowania:

Pojemność	Opakowanie zbiorcze	Kod artykułu
50 ml (oliwiarka)	4 lub 20	ART.AGT-044
100 ml (oliwiarka)	4 lub 20	ART.AGT-045
500 ml (butelka)	1	ART.AGT-075
1000 ml (butelka)	1	ART.AGT-076

Magazynowanie:

Materiał przechowywać w pojemnikach plastikowych (np. z HDPE, PP lub PCW). Pojemniki należy przechowywać szczelnie zamknięte w suchym, wentylowanym pomieszczeniu niedostępnym dla dzieci. Nie należy magazynować razem z substancjami utleniającymi.

Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z obecnym stanem naszej wiedzy. Opisują one typowe własności i zastosowania wyrobu. Jednak sprawą użytkownika jest zbadanie przydatności tego produktu do konkretnych zastosowań. Za uzyskane wyniki nie możemy przyjąć odpowiedzialności ze względu na to, że warunki stosowania są poza naszą kontrolą.