Karta techniczna

PRODUCENT: AG Termopasty Grzegorz Gąsowski
ul. Kolejowa 33 E, 18-218 Sokoły, tel. 86 274 13 42

NADSIARCZAN SODOWY B327

Środek drobnokrystaliczny. Idealna alternatywa dla chlorku żelaza. Środek rozpuszcza się bardzo szybko i nie wykrystalizowuje z roztworu. Trawi równomiernie zapewniając ostrość konturów i minimalizując podtrawienie.

Zastosowanie:

- do trawienia obwodów drukowanych i miedzi

Właściwości fizykochemiczne:

Parametry	Wynik
Postać	Biały, krystaliczny proszek
Zawartość nadsiarczanu sodu	≥99,0 %(m/m)
Chlorki i chlorany (jako Cl)	≤0,005 %(m/m)
Zawartość manganu (jako Mn)	≤0,0001 %(m/m)
Zawartość żelaza	≤0,001 %(m/m)
Zawartość metali ciężkich (jako Pb)	≤0,001 %(m/m)
Zawartość amoniaku	≤0,05 %(m/m)
Zawartość wilgoci	≤0,05 %(m/m)
Zawartość aktywnego tlenu	≥6,65 %(m/m)

Opakowania

Pojemność	Opakowanie zbiorcze	Kod artykułu
100 g	60	ART.AGT-084
250 g	30	ART.AGT-090
500 g	15	ART.AGT-091
1 kg (pojemnik)	1	ART.AGT-122

Magazynowanie

Przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w suchych pomieszczeniach, z dala od źródeł ciepła i ognia. Nie składować razem z substancjami zapalnymi.

Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z obecnym stanem naszej wiedzy. Opisują one typowe własności i zastosowania wyrobu. Jednak sprawą użytkownika jest zbadanie przydatności tego produktu do konkretnych zastosowań. Za uzyskane wyniki nie możemy przyjąć odpowiedzialności ze względu na to, że warunki stosowania są poza naszą kontrolą.