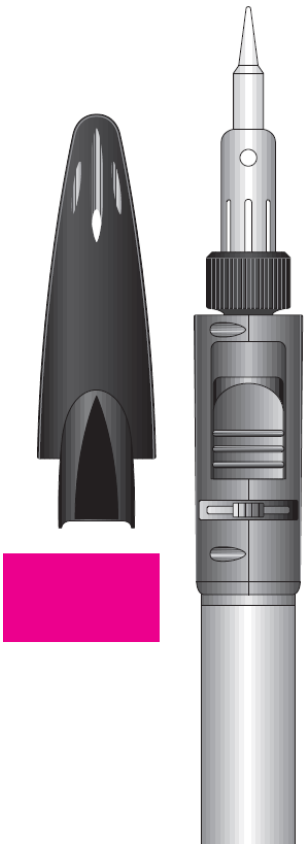


# LUTOWNICA GAZOWA

# SOLDERPRO™150

## *INSTRUKCJA OBSŁUGI*

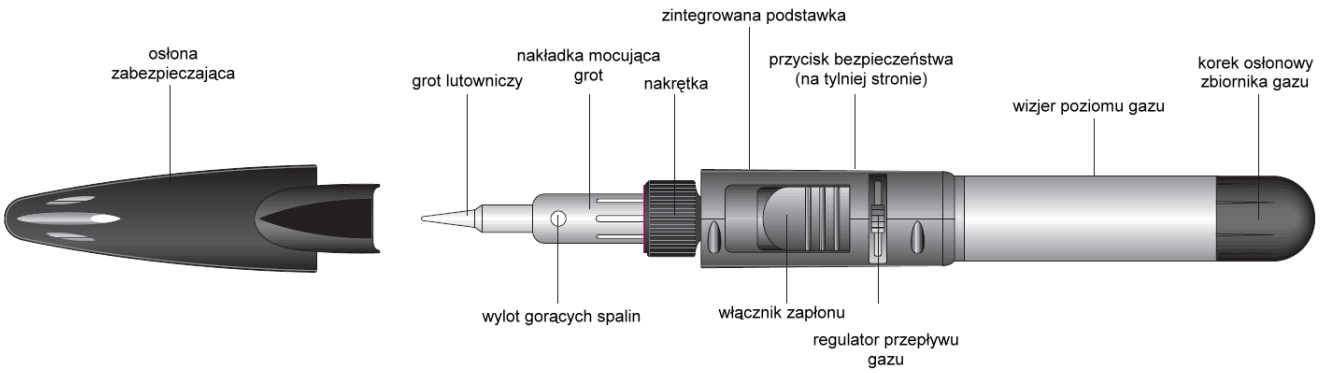
***Przed pierwszym użyciem urządzenia zapoznaj się z instrukcją obsługi***

## 1. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

### Ostrzeżenia:

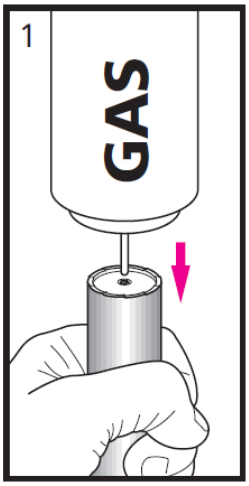
1. Urządzenie zawiera łatwopalny gaz (Butan) pod ciśnieniem – używaj urządzenia ostrożnie.
2. Nie pozostawiaj urządzenia w miejscu narażonym na działanie promieni słonecznych lub tam, gdzie temperatura przewyższa 50°C (120°F).
3. Urządzenie zawiera zbiornik na gaz, którego nie wolno dziurawić ani wrzucać do ognia.
4. Podczas pracy zachowaj szczególną ostrożność, gdyż płomień palnika jest prawie niewidoczny przy świetle dziennym lub innym silnym świetle a jego temperatura wynosi 1300°C (2500°F).
5. Nadmierny przepływ gazu, za duży płomień lub pulsujący czerwonym światłem katalizator mogą pojawić się, gdy regulator jest nieprawidłowo ustawiony (np. na zbyt wysoką temperaturę).
6. Nie uzupełniaj zbiornika z gazem, nie zapalaj i nie używaj w pobliżu otwartego ognia, rozgrzanych przedmiotów i materiałów łatwopalnych.
7. Zachowaj czystość w miejscu pracy.
8. Chroń przed dziećmi. Postronne osoby nie powinny przebywać w pobliżu miejsca pracy narzędzia.
9. Narzędzie przechowuj w suchym, zamkniętym pomieszczeniu.
10. Podczas pracy zawsze używaj okularów ochronnych.
11. Przez cały czas trwania pracy urządzeniem pamiętaj o zachowaniu odpowiedniej postawy i równowagi.
12. Bądź czujny. Patrz, co robisz. Kieruj się zdrowym rozsądkiem. Nie używaj narzędzia, gdy jesteś zmęczony.
13. Nie dotykaj rozgrzanej końcówki.
14. Nie zostawiaj urządzenia bez nadzoru podczas pracy lub gdy jest gorące.
15. Zawsze pamiętać, aby narzędzie ostygło przed schowaniem go.
16. Nie zakładaj osłony zabezpieczającej bez wyłączenia narzędzia i upewnienia się, że końcówka wystygła
17. Upewnić się, że płomień zgasł przed odłożeniem narzędzia.
18. Używać jedynie w dobrze wywietrzonych pomieszczeniach.
19. Nie naprawiaj narzędzia we własnym zakresie.

## 2. BUDOWA URZĄDZENIA




## 3. UZUPEŁNIENIE GAZU

### Napełnienie zbiornika:




1. Używaj tylko czystego gazu „BUTAN”.
2. Odwróć pojemnik z gazem aby ciekły gaz mógł łatwiej spłynąć do zbiornika lutownicy (Rys. 1).
3. Przyłóż wylot zaworu pojemnika z gazem do wlotu zaworu zbiornika lutownicy a następnie dociśnij obydwa pojemniki.
4. Po napełnieniu zbiornika lutownicy odłóż go na 5 minut w temperaturze pokojowej aby gaz w środku mógł się ustabilizować.

### Montaż zbiornika w lutownicy:




1. Zdejmij korek osłony zbiornika.
2. Włóż zbiornik do komory (Rys. 2).
3. Zbiornik należy wkładać szara, płaską stroną w kierunku wnętrza komory.
4. Nie dociskaj zbiornika w komorze. Korek osłonowy ustawi zbiornik we właściwej pozycji.
5. Załóż korek osłonowy.

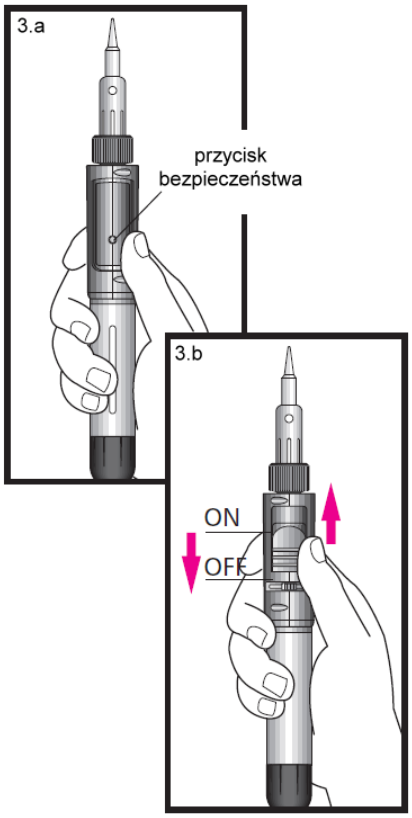
## WAŻNA UWAGA !!!

*To narzędzie zostało zaprojektowane do działania z wykorzystaniem w 100% butanu. Każda mieszanka butanu z propanem lub innymi gazami palnymi może spowodować osiągnięcie dużo większych temperatur oraz „rozgorzenie” w otworach wydechowych końcówki.*

# 4. JAK UŻYWAĆ SOLDERPRO 150?

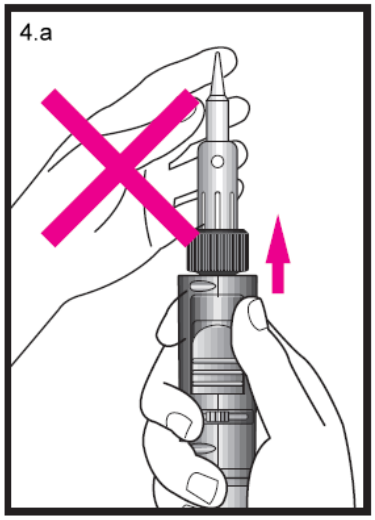
## Włączenie i wyłączanie urządzenia:

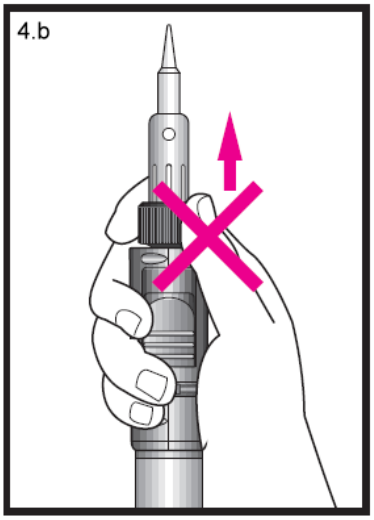
1. Ustaw regulator przepływu gazu w środkowej pozycji
2. Wciśnij i przytrzymaj przycisk bezpieczeństwa (Rys. 3.a). Przesuń włącznik zapłonu w pozycję ON aby uruchomić przepływ gazu ze zbiornika.
3. Przesuń włącznik zapłony maksymalnie w kierunku wierzchołka lutownicy aby nastąpił zapłon gazy a następnie zwolnij włącznik zapłonu. Włącznik samoczynnie powróci na pozycję ON (Rys. 3.b).
4. Aby wyłączyć urządzenie przesuń włącznik zapłonu w dół narzędzi do pozycji OFF.




# 5. UWAGI DO WŁĄCZANIA URZĄDZENIA

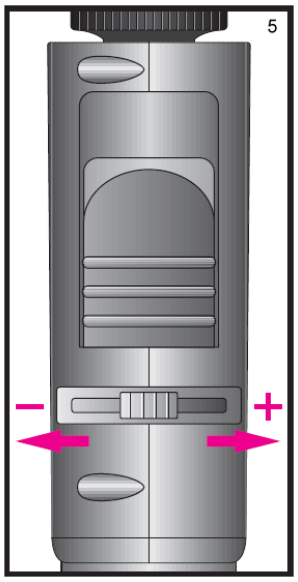
- **Podczas zapalania nie dotykaj grotu, jego obudowy, ani nakrętki mocującej.**
- **Nie włączaj narzędzia, gdy nakrętka mocująca nakładkę grotu nie jest przykręcony.**



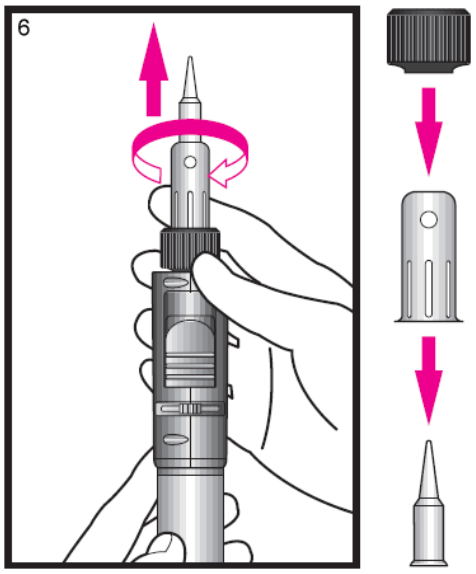
## 6. REGULACJA TEMPERATURY GROTU

1. Temperaturę grotu reguluję się poprzez przesuwanie regulatora przepływu gazy w kierunku znaków „+” lub „-” umieszczonych na obudowie (Rys. 5).
2. Najlepsze wyniki pracy uzyskuje się z regulatorem ustawionym w pozycji środkowej.
3. Nie jest wymagane dla uzyskania właściwej temperatury aby katalizator umieszczony wewnątrz uchwytu grotu palił się na czerwono.




## 7. WYMIANA KOŃCÓWEK

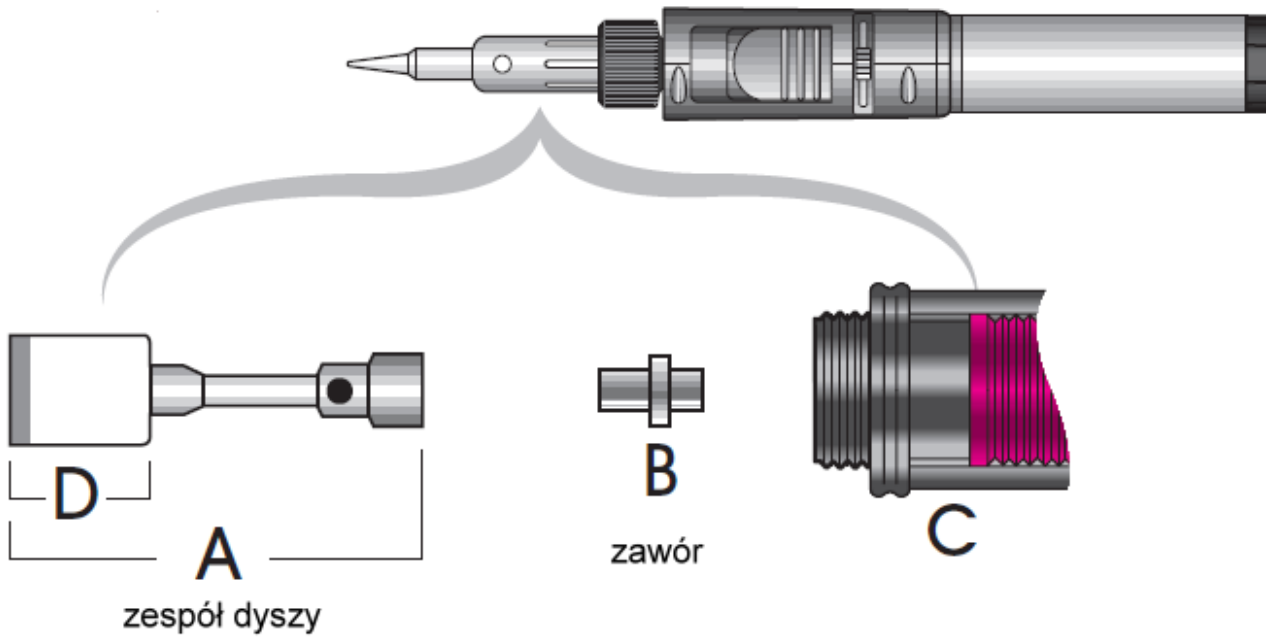
1. Przed wymianą upewnij się, że używana końcówka ostygła.
2. Katalizator widziany przez wydech grotu jest bardzo delikatny i w przypadku mechanicznego nadużycia może ulec zniszczeniu.
3. Końcówkę można w łatwy sposób zdjąć, pozwalając jednocześnie na wymianę już zużytej lub założenie końcówki innego rodzaju. Tuż po ostygnięciu końcówki, odkręć ją, wykonując ruch w kierunku przeciwnym do obrotów wskazówek zegara. Po włożeniu nowej końcówki przykręć ją. Uważaj, by nie dokręcić zbyt mocno, ponieważ może to uszkodzić zestaw dyszy i gwinty w narzędziu (Rys. 6).



## 8. CZYSZCZENIE LUB WYMIANA ZAWORU

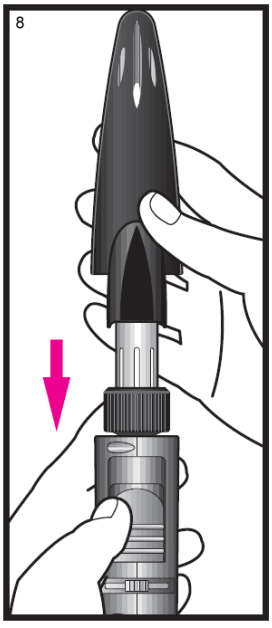
1. Zdejmij obudowę grotu.
2. Trzymając palnik prosto w pozycji pionowej odkręć zespół dyszy (A) z obudowy narzędzia (C). Możesz potrzebować kombinerek lub innego narzędzia. Nie chwytaj za ceramiczną głowicę (D), ani nie przekręcaj jej.
3. Ostrożnie zdejmij zawór (B) poprzez wyjęcie go z obudowy narzędzia
   ZAUWAŻ, ŻE KRÓTSZA STRONA ZESPOŁU DYSZY PASUJE DO OBUDOWY NARZĘDZIA.
4. Namocz zawór w nafcie lub innym podobnym rozpuszczalniku przez ok. 5 minut.
5. Wymień czysty (albo nowy) zawór, pamiętając o tym, by włożyć go KRÓTSZĄ STRONĄ DO ŚRODKA TRZONU PALNIKA/NARZĘDZIA.
6. Wymień zespół dyszy i dokręć go ręcznie albo delikatnie za pomocą kombinerek, chwytając za trzonek zespołu dyszy.

7




## 9. NAŁOŻENIE OSŁONY GROTU

1. Aby zdjąć osłonę, odwołaj się do rysunku 8.



## 10. CZYSZCZENIE URZĄDZENIA

Używaj tylko delikatnego mydła i wilgotnej ściereczki, aby wyczyścić obudowę narzędzia. Wiele środków czyszczących zawiera środki chemiczne, które mogłyby poważnie uszkodzić plastik. Nie używaj również benzyny, terpentyny, lakieru, ani rozpuszczalnika farby, środków czyszczących na sucho i innych podobnych produktów. Nie pozwól, by jakikolwiek płyn dostał się do środka narzędzia. Nigdy nie zanurzaj jakiejkolwiek części narzędzia w płynach.

## 11. ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

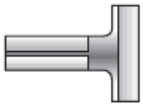
Aby zmniejszyć ryzyko skaleczenia się, uszkodzenia innych dóbr lub samej lutownicy SOLDERPRO 150, nie próbuj naprawiać urządzenia samodzielnie.

| PROBLEM | PRAWDPODOBNA PRZYCZYNA | ROZWIĄZANIE PROBLEMU |
|---|---|---|
| Nie zapala się | a. Pusty pojemnik na gaz<br>b. Za wysokie albo za niskie ciśnienie gazu<br>c. Za szybko naciśnięty przycisk ON/OFF<br>d. Zatkany zawór | a. Uzupełnij gaz<br>b. Ustaw suwak kontroli przepływu gazu na wyższą lub niższą pozycję<br>c. Przeczytaj jeszcze raz „Jak używać SOLDERPRO 150”<br>d. Wyczyść albo zastąp zawór |
| Niskie ciśnienie gazu lub mały płomień | a. Zatkany zawór<br>b. Zimny gaz<br>c. Mała ilość gazu | a. Wyczyść lub zastąp nową częścią.<br>b. Przytrzymaj trzon narzędzia w ręku, aby się ogrzał.<br>c. Napełnij gazem |
| Końcówka się nie nagrzewa | a. Zużyty katalizator<br>b. Niewystarczające ciśnienie gazu.<br>c. Zatkany zawór | a. Zastąp nową końcówką<br>b. Ustaw suwak kontroli przepływu gazu na wyższą pozycję<br>c. Wyczyść lub zastąp nowym |

## 11. AKCESORIA

O dostępność akcesoriów spytaj swojego lokalnego dystrybutora.

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
|  | GROT | PS-01 | 1.6mm | STOŻEK |
|  | GROT | PS-02 | 3.2mm | STOŻEK |
|  | GROT | PS-03 | 2.4mm | DŁUTO |
|  | GROT | PS-04 | 3.2mm | DŁUTO |
|  | GROT | PS-05 | 2.4mm | NAROŻNIK |
|  | GROT | PS-06 | 3.2mm | NAROŻNIK |

| | | |
|---|---|---|
|  | OPALARKA | PS-10 |
|  | ZAWÓR | PS-14 |
|  | DEFLEKTOR | S-30 |
|  | GORACY NÓŻ | PS-09 |

## 11. SPECYFIKACJA

- Długość z osłoną zabezpieczającą: 275mm
- Długość bez osłony: 263mm
- Waga: 240gram
- Temperatury pracy grotu: 250~550°C (480~1000°F)
- Temperatura płomienia: 1300°C (2400°F)
- Pojemność zbiornika z gazem: 20ml
- Czas pracy: ~30min (na pełnym zbiorniku)

**Kraj pochodzenia Taiwan**
Importer:
**Soltronik**
**ul. Konarskiego 86**
**01-355 Warszawa**
**www.soltronik.pl**