SOLDERPRO – 120 30-125W

- Automatyczne zapalanie
- Przenośny model
- Wielofunkcyjne narzędzie grzewcze

DOKŁADNY OPIS

Długość: osłony zabezpieczającej grotu lutującego	254 mm (10 cali) 245 mm (9.7 cali)
Waga (gdy napełniona gazem)	166 g
Przybliżona temperatura Grotu lutującego Palnika	 250~500°C (480~950°F) 1300°C (2400°F)
Pojemność zbiornika na gaz	38 ml
Czas pracy (jedno napełnienie gazem)	200 minut w połowie mocy

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Ostrzeżenia:

1.1 **Urządzenie zawiera łatwopalny gaz (Butan) pod ciśnieniem – korzystać ostrożnie.**
1.2 Nie pozostawiać narzędzia w miejscu narażonym na działanie promieni słonecznych lub tam, gdzie temperatura przewyższa 50°C (120°F).
1.3 Nie przekłuwać ani nie palić.
1.4 Nadmierny przepływ gazu, za duży płomień lub pulsujący czerwonym światłem katalizator mogą pojawić się, gdy regulator jest nieprawidłowo ustawiony (np. na zbyt wysoką temperaturę).
1.5 Nie uzupełniać zbiornika z gazem, nie zapalać i nie używać w pobliżu otwartego ognia, rozgrzanych przedmiotów i materiałów łatwopalnych.
Bardzo istotne jest, by zachować narzędzie z dala od twarzy i ciała podczas zapalania.
1.6 Zachować czystość w miejscu pracy.
1.7 Chronić przed dziećmi. Żadne osoby nie powinny przebywać w pobliżu miejsca pracy narzędzia.
1.8 Przechowywać w suchym, zamkniętym pomieszczeniu.
1.9 Zachować szczególną ostrożność, gdy płomień palnika przekroczy temperaturę 1300°C (2400°F).
1.10 Zachować szczególną ostrożność, gdyż płomień palnika jest prawie niewidoczny przy świetle dziennym lub innym silnym świetle.
1.11 Zawsze używać okularów ochronnych.
1.12 Przez cały czas trwania pracy pamiętać o zachowaniu odpowiedniej postawy i równowagi.
1.13 Bądź czujny. Patrz, co robisz. Kieruj się zdrowym rozsądkiem. Nie używaj narzędzia, gdy jesteś zmęczony
1.14 Nie dotykać rozgrzanej końcówki.
1.15 Nie zostawiać urządzenia bez nadzoru podczas pracy lub gdy jest gorące.
1.16 Przed schowaniem narzędzia należy pozostawić je do wystygnięcia.
1.17 Nie zakładać osłony zabezpieczającej bez wyłączenia narzędzia i upewnienia się, że końcówka wystygła.
1.18 Używać jedynie w dobrze wywietrzonych pomieszczeniach.
1.19 Nie naprawiać narzędzia we własnym zakresie. Upewnić się, że płomień zgasł przed odłożeniem narzędzia.



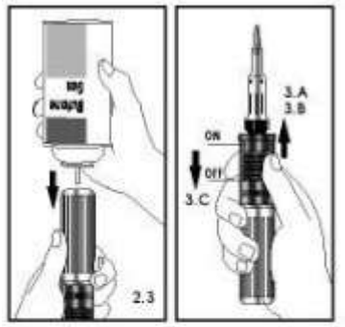
PRZED UŻYCIEM PRZECZYTAJ ZAŁĄCZONĄ INSTRUKCJĘ.

• WYPOSAŻENIE NIE OBEJMUJE BUTANU.

JAK UŻYWAĆ SOLDERPRO 120

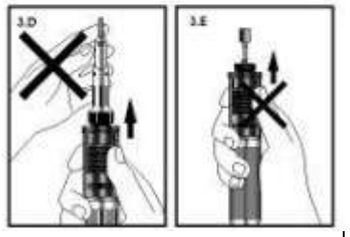
NAPEŁNIANIE

2.1 Upewnij się, że włącznik ON/OFF jest w pozycji OFF przed napełnianiem.
2.2 Adaptery nie są wymagane w trakcie napełniania.
2.3 Aby napełnić, przytrzymaj zbiornik z gazem jak na rysunku.
2.4 Przestań napełniać, gdy przesadzisz z ilością gazu.



ZAPALANIE KROK 1

3.A Przesuń do góry włącznik zapalania ON/OFF do pozycji ON, aby rozpocząć przepływ gazu.
3.B Naciśnij przycisk ON/OFF w górę w kierunku grotu, do maksymalnego punktu, aby zapalić lutownicę. Następnie, opuść przycisk z powrotem do pozycji ON, aby pozostawić narzędzie w działaniu.
3 C Aby wyłączyć narzędzie, przesuń włącznik zapalania ON/OFF na dół w kierunku suwaka kontroli przepływu gazu.



UWAGI DO ZAPALANIA
3.D Podczas zapalania nie dotykaj grotu, jego obudowy, ani nakrętki mocującej.
3.E Nie zapalaj narzędzia, gdy „zestaw końcówek" nie jest przykręcony

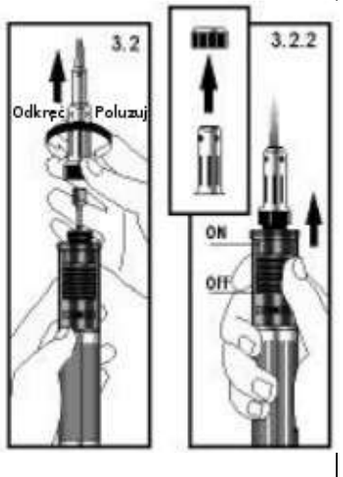
JAK UŻYWAĆ GROTU LUTUJĄCEGO

3.1.1 Upewnij się, że otwór wydechu gorącego powietrza jest skierowany ku górze, jak na rysunku.
3.1.2 Ustaw suwak kontroli przepływu gazu w połowie mocy.
3.1.3 Naciśnij przycisk ON/OFF w górę w kierunku grotu, do maksymalnego punktu, aby zapalić lutownicę. Następnie, opuść przycisk z powrotem do pozycji ON, aby pozostawić narzędzie w działaniu (tak samo jak 3.A i 3.B)
3.1.4 Możesz usłyszeć dźwięk przepływającego gazu, a następnie okienko obudowy grotu zacznie świecić się na pomarańczowo. Jeśli nie, powtórz krok 3.1.3)
3.1.5 Temperatura grotu może być zmieniana za pomocą suwaka kontroli przepływu gazu.
3.1.6 Aby wyłączyć narzędzie, postępuj tak samo, jak w kroku 3.C Przesunięcie suwaka kontroli przepływu gazu nie jest konieczne, gdy narzędzie jest wyłączone.



JAK UŻYWAĆ PALNIKA

3.2.1 Zdejmij grot oraz obudowę grotu poprzez poluzowanie nakrętki.
3.2.2 Zamontuj z powrotem obudowę bez grotu.
3.2.3 Zapal gaz za pomocą przycisku ON/OFF. (Tak samo jak w punkcie 3.A i 3.B)
3.2.4 Dostosuj długość płomienia. Nie ustawiaj maksymalnej długości, ponieważ płomień może rozbłysnąć i zgasnąć.
3.2.5 Aby wyłączyć narzędzie, patrz punkt 3.1.6



JAK UŻYWAĆ DYSZY GORĄCEGO POWIETRZA I GORĄCEGO NOŻA

3.3 Tak samo jak w przypadku grotu lutującego
3.4 Tak samo jak w przypadku grotu lutującego

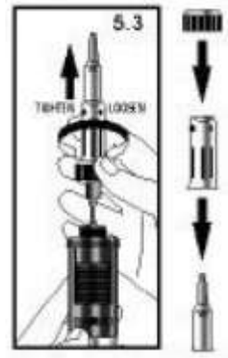
REGULACJA

4.1 Temperatura grotu może być uregulowana za pomocą suwaka kontroli przepływu gazu.
4.2 Ustawienie suwaka po środku jest najbardziej optymalne podczas lutowania.
4.3 Nie jest konieczne, aby katalizator w środku grotu był rozgrzany do czerwoności w celu uzyskania odpowiednich temperatur do działania. W miarę użytkowania sam przekonasz się, jakie temperatury są wymagane do odpowiedniego działania narzędzia.



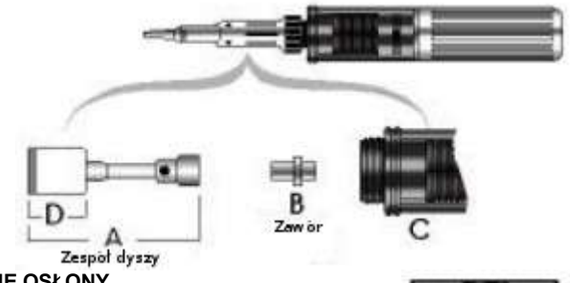
WYMIANA KOŃCÓWEK

5.1 Przed wymianą upewnij się, że używana końcówka ostygła.
5.2 Katalizator widziany przez wydech grotu jest bardzo delikatny i w przypadku mechanicznego nadużycia może ulec zniszczeniu.
5.3 Końcówkę można w łatwy sposób zdjąć, pozwalając jednocześnie na wymianę już zużytej lub założenie końcówki innego rodzaju. Tuż po ostygnięciu końcówki, odkręć ją, wykonując ruch w kierunku przeciwnym do obrotów wskazówek zegara. Uważaj, by nie ścisnąć za mocno, ponieważ może to uszkodzić zestaw dyszy i gwinty w narzędziu.



CZYSZCZENIE LUB WYMIANA ZAWORU

6.1 Zdejmij obudowę grotu.
6.2 Trzymając palnik prosto w pozycji pionowej odkręć zespół dyszy (A) z obudowy narzędzia (C). Możesz potrzebować kombinerek lub innego narzędzia. Nie chwytaj za ceramiczną głowicę (D), ani nie przekręcaj jej.
6.3 Ostrożnie zdejmij zawór (B) poprzez wyjęcie go z obudowy narzędzia ZAUWAŻ, ŻE KRÓTSZA STRONA ZESPOŁU DYSZY PASUJE DO obudowy NARZĘDZIA.
6.4 Namocz zawór w nafcie lub innym podobnym rozpuszczalniku przez ok. 5 minut.
6.5 Wymień czysty (albo nowy) zawór, pamiętając o tym, by włożyć go KRÓTSZĄ STRONĄ DO ŚRODKA TRZONU PALNIKA/NARZĘDZIA.
6.6 Wymień zespół dyszy i dokręć go ręcznie albo delikatnie za pomocą kombinerek, chwytając za trzonek zespołu dyszy.



ZDJĘCIE OSŁONY
7.1 Aby zdjąć osłonę, odwołaj się do rys. 7.1



Zdjęcie osłony zabezpieczającej

CZYSZCZENIE
8.1 Używać tylko delikatnego mydła i wilgotnej ściereczki, aby wyczyścić obudowę narzędzia. Wiele środków czyszczących zawiera chemikalia, które mogłyby poważnie uszkodzić plastik. Nie używaj również benzyny, terpentyny, lakieru, ani rozpuszczalnika farby, środków czyszczących na sucho i innych podobnych produktów. Nie pozwól, by jakikolwiek płyn dostał się do środka narzędzia. Nigdy nie zanurzaj jakiejkolwiek części narzędzia w płynach.

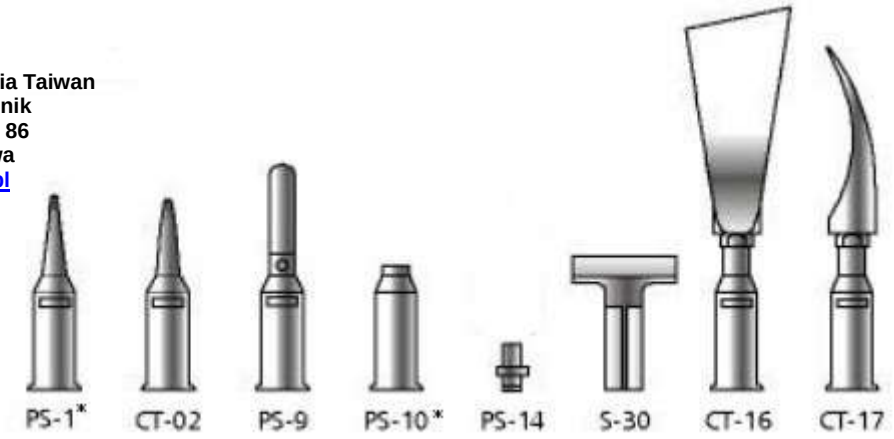
WAŻNA UWAGA:
To narzędzie zostało zaprojektowane do działania z wykorzystaniem w 100% butanu. Każda mieszanka butanu z propanem lub innymi gazami palnymi może spowodować osiągnięcie dużo większych temperatur oraz „rozgorzenie" w otworach wydechowych końcówki.

ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

9. Aby zmniejszyć ryzyko skaleczenia się, uszkodzenia innych dóbr lub samej lutownicy, nie próbuj naprawiać narzędzia.

PROBLEM	PRAWDPODOBNA PRZYCZYNA	ROZWIĄZANIE PROBLEMU
9.1 Nie zapala się	Pusty pojemnik na gaz	Uzupełnij gaz
	Za wysokie albo za niskie ciśnienie gazu	Ustaw suwak kontroli przepływu gazu na wyższą lub niższą pozycję
	Za szybko naciśnięty przycisk ON/OFF	Przeczytaj jeszcze raz „Jak używać grotu lutującego"
	Zatkany zawór	Wyczyść albo zastąp część nową.
9.2 Niskie ciśnienie gazu lub mały płomień	Zatkany zawór	Wyczyść lub zastąp nową częścią.
	Zimny gaz	Przytrzymaj rączkę wypełnioną gazem w ręku, aby się ogrzała.
	Mała ilość gazu	Napełnij gazem
9.3 Końcówka się nie nagrzewa	Zużyty katalizator	Zastąp nową końcówką
	Niewystarczające ciśnienie gazu.	Ustaw suwak kontroli przepływu gazu na wyższą pozycję
	Zatkany zawór	Wyczyść lub zastąp nowym

Rodzaje końcówek:



*dostępne

Kraj pochodzenia Taiwan
Importer: Soltronik
ul. Konarskiego 86
01-355 Warszawa
www.soltronik.pl